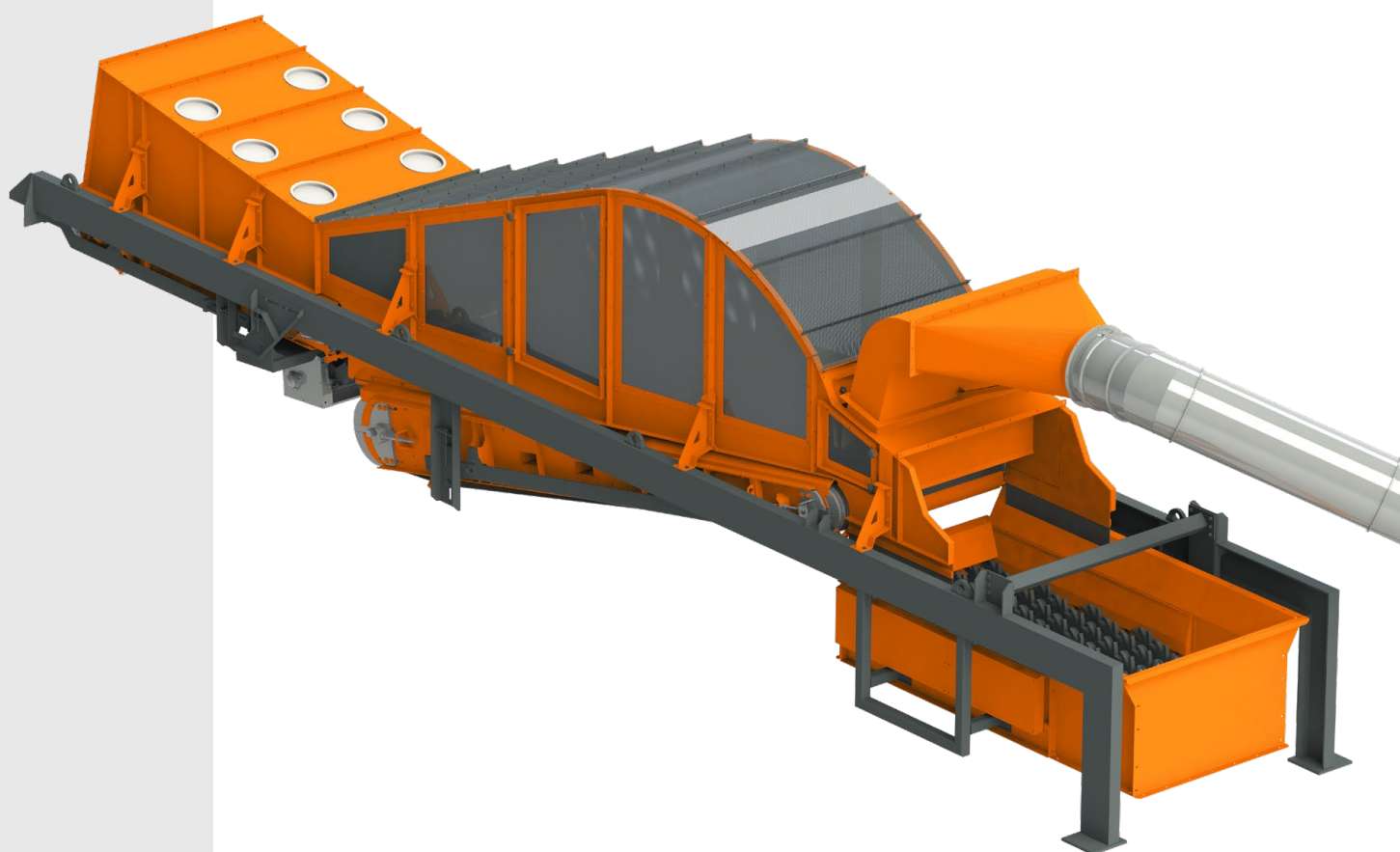


Aeroselector



Aeroselector

Obszary zastosowania

Podsitolną frakcję kompostowalną, którą, przy potraktowaniu jej jako odpad, należałoby zutylizować przy nakładzie dużych kosztów, Aeroselector dzieli na cztery użyteczne frakcje. W profesjonalnym przetwarzaniu kompostu linia ta sprawdziła się już do separacji folii, kamieni i materiału strukturalnego. Ale może być także zastosowana do skutecznego oddzielania innych wilgotnych i suchych mieszanin materiałów o szerokim zakresie wielkości ziarna.

Linia AEROSELECTOR doskonale nadaje się do zastosowania w następujących branżach:

- Kompost, Ziemia & Podłoża
- Przetwarzanie odpadów

Idealne rozwiązanie

Aeroselector łączy w jednej instalacji separację powietrzną, separację balistyczną i przesiewanie. Przekonuje nie tylko swoją wydajnością, ale przede wszystkim kompaktową konstrukcją i skutecznością działania. Zapotrzebowanie na energię elektryczną Linii AEROSLECTOR jest znacznie niższe niż zestawu maszyn mobilnych.

Zalety

- + Duża wydajność
- + Idealna instalacja do integracji z liniami technologicznymi
- + Przetwarzanie praktycznie bez "zapchań" i niedrożności
- + Bardzo niskie koszty utrzymania linii, minimalne wymagania co do czyszczenia
- + Łatwa dostępność do elementów linii
- + Czas żywotności: do 15 lat
- + Bardzo niskie zużycie energii
- + Wysoka niezawodność działania
- + Liczne opcje regulacji parametrów - także w trakcie pracy

Standardowy zakres dostawy

- + AEROSELECTOR
- + Konstrukcja wsporcza
- + Zespół sterowania linią wraz z opcjami regulacji różnych parametrów pracy linii, jak np:
 - + prędkości obrot. dowolnych napędów za pomocą falownika
 - + nachylenia taśmociągu przenośnika przyspieszającego
 - + regulacji paraboli wyrzutu nadawy

Wypożyczenie specjalne

- + Zbiornik (na wejściu) na surowy kompost
- + Przesiewacz batutowy z pokładem elastycz. z PU
- + Bęben magnetyczny jako taśmowy bęben wyrzutowy
- + System wizualizacji pracy linii



Materiał wejściowy



Odsiany, właściwy kompost

Zasada działania AEROSELECTOR-a

1. Taśma przyspieszająca nie tylko doprowadza strumień podawanego materiału z właściwą prędkością do dalszego przetwarzania, ale również zapewnia optymalne (cieńsze) rozłożenie tej strugi (na tzw. monowarstwę).

3. Oddzielone folie przemieszczają się przy górnej ścianie obudowy komory AEROSELECTOR-a do tunelu ssącego i są uławiane np. w specjalnym kontenerze.

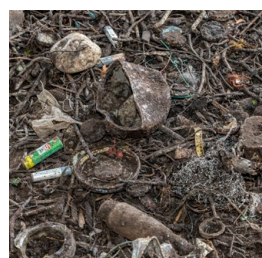
5. Ciężki, drobny i kulisty materiał (np. kamienie) spada z taśmy przyspieszającej i odbija się od bębna zwrotnego poprzedzającego przenośnika taśmowego.

2. W strefie przejścia z taśmy przyspieszającej na kolejną taśmę transportową, od dołu skierowany jest intensywny, "ostry" strumień powietrza. Dzięki temu folie i lekkie materiały zostają uniesione ponad warstwę zasadniczego materiału.

4. Przenośnik taśmowy podaje teraz pozostały materiał na sito gwiazdziste, gdzie podłużne, pojedyncze elementy (np. gałązki) są oddzielane od nadwymiarowych pozostałości (np. kamieni, kawałków konarów itp.).

W skrócie

Wydajność	do 100 m³/h
Szerokość robocza	1200 mm
Wymiar zewnętrzny	11500 x 2600 x 3000 mm (Dł. x Szer. x Wys.)
Moc przyłączeniowa	45 kW
Masa	7500 kg
Natężenie przepływu nadmuchu powietrza	maks. 10500 m³/h
Natężenie przepływu odciągu powietrza	maks. 21000 m³/h



Separaowane zanieczyszczenia Fe



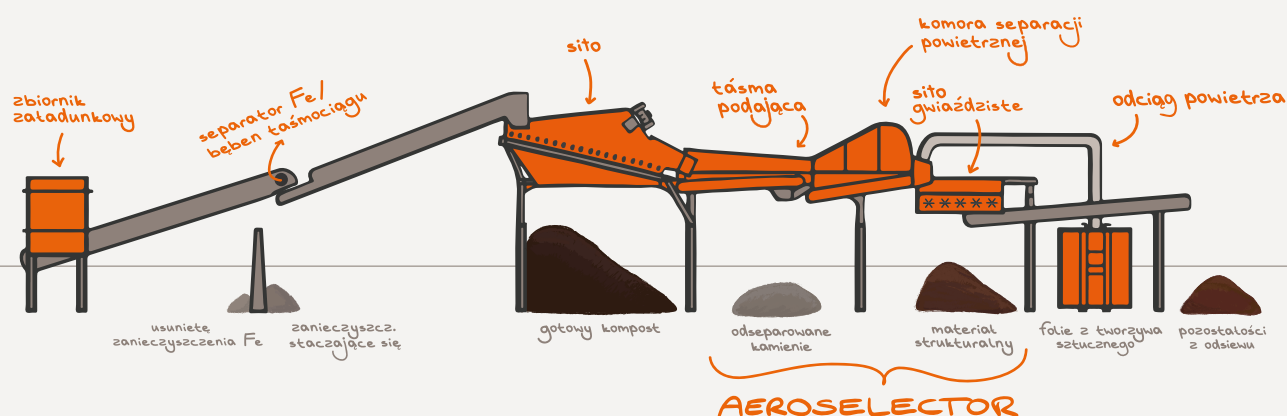
Zanieczyszczenia typu: kamienie



Frakcja strukturalna



Ułowione fragmenty folii z tworzywa sztucznego





zaangażowanie



IFE
Material Handling



kompetencje



doświadczenie



partnerstwo

POMARAŃCZOWA DROGA DO PRZYSZŁOŚCI

IFE ma swoją historię i tradycję. Prowadzimy badania, przyczyniamy się do rozwoju, gromadzimy doświadczenia, pracujemy z zaangażowaniem, dostarczamy najwyższą jakość i dotrzymujemy słowa. To wszystko byłoby jednak niewiele warte bez NASZYCH KLIENTÓW

IFE Aufbereitungstechnik GmbH

Patertal 20
3340 Waidhofen/Ybbs
Austria

Telefon
+43 7442 515-0

Faks
+43 7442 515-15

E-mail
office@ife-bulk.com

www.ife-bulk.com